

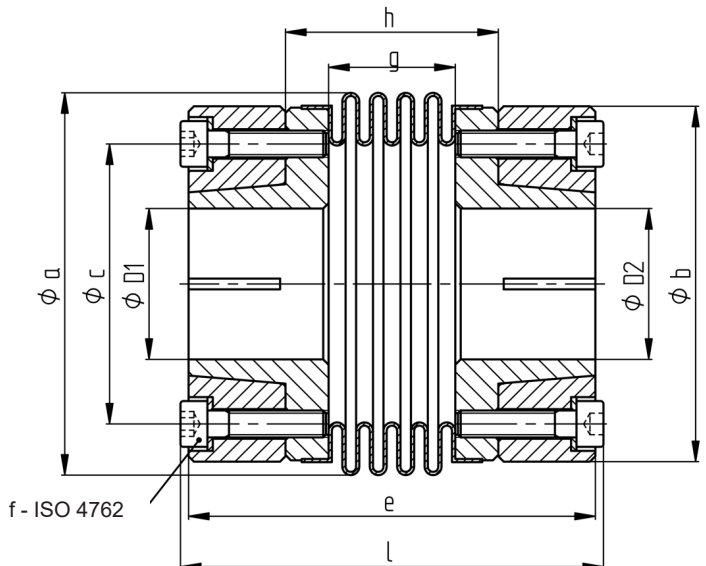
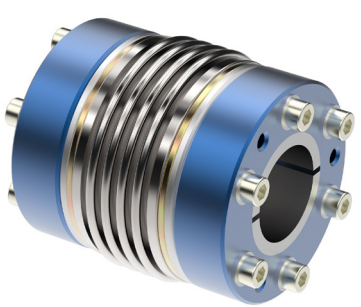
Metallbalgkupplung EWS Metal bellows coupling EWS

- ‚High-Speed‘ - Version, Drehzahlen bis 30.000 min⁻¹
- hohe Wuchtgüte, rotationssymmetrischer Aufbau
- niedriges Massenträgheitsmoment
- rostgeschützte Ausführung

- ‚high-speed‘ - version, speed up to 30.000 min⁻¹
- high balance quality, symmetrical design
- low mass moment of inertia
- corrosion-resistant design

Technische Daten / technical data:

| EWS | | 15 | 40 | 100 | 200 | 400 | 600 |
|--|--------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Nennmoment nominal torque | [Nm] | 15 | 40 | 100 | 200 | 400 | 600 |
| Trägheitsmoment moment of inertia | [10 ⁻³ kgm ²] | 0,03 | 0,13 | 0,37 | 0,86 | 2,5 | 5,3 |
| Torsionssteife torsional stiffness | [Nm/arcmin] | 2 | 9 | 20 | 28 | 70 | 100 |
| max. Drehzahl max. speed | [min ⁻¹] | 30.000 | 30.000 | 27.000 | 23.000 | 19.000 | 15.000 |
| max. Wellenversatz max. shaft displacement | axial ± | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | lateral | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| Federsteife spring rate | axial | 20 | 70 | 120 | 100 | 135 | 145 |
| | lateral | 90 | 480 | 1200 | 1000 | 1500 | 3000 |
| Masse ca. weight approx. | [kg] | 0,15 | 0,30 | 0,55 | 0,83 | 1,6 | 2,5 |
| Anziehmoment d. Schrauben tightening torque of screws | [Nm] | 3 | 4 | 8 | 12 | 30 | 45 |



Werkstoff:
 Balg: Edelstahl
 Konusring: hochfestes Aluminium
 Konusnabe: hochfestes Aluminium
 Schrauben: ISO 4762 vernickelt

material:
 bellows: stainless steel
 conical ring: high tensile aluminium
 conical hub: high tensile aluminium
 screws: ISO 4762 nickel plated

Abmessungen nach / dimensions acc. to DIN ISO 2768 cH:

| EWS | | 15 | 40 | 100 | 200 | 400 | 600 |
|------------------------|------|----|----|------|-----|-----|-----|
| Øa | [mm] | 40 | 56 | 71 | 82 | 101 | 122 |
| Øb | [mm] | 38 | 53 | 66 | 78 | 98 | 113 |
| Øc | [mm] | 27 | 40 | 52 | 62 | 78 | 91 |
| e | [mm] | 61 | 67 | 77,5 | 89 | 106 | 125 |
| 6 x f | | M4 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 |
| g | [mm] | 18 | 21 | 23 | 28 | 33 | 36 |
| h | [mm] | 32 | 35 | 39 | 46 | 55 | 62 |
| L | [mm] | 67 | 71 | 80,5 | 94 | 112 | 130 |
| Ø D1/2 min. | [mm] | 6 | 14 | 17 | 22 | 26 | 30 |
| Ø D1/2 max. | [mm] | 15 | 22 | 32 | 40 | 50 | 60 |
| vorgebohrt prebored | [mm] | 5 | 8 | 12 | 15 | 18 | 22 |

Temperaturbereich: -40 °C - +200 °C

temperature range: 233 K up to 473 K

Als kraftschlüssige Welle-Nabe-Verbindung findet eine speziell konzipierte Konusspannringnabe Verwendung. Bei den vorgegeben Anziehmomenten wird der Konusring kontrolliert gegen die Konusnabe auf „Block-Anschlag“ gezogen. Das anfängliche Spaltmaß reduziert sich auf Null. Somit ist ein Verkanten bzw. eine Überlastung des Konusrings ausgeschlossen.

As force-fit shaft-hub-connection a special conical clamping hub will be applicable. At specified tightening forces the conical ring gets controlled pulled against the conical hub at ‚block-stop position‘. The primary cleft width reduces to zero. So a twisting and an overload of the conical ring is impossible.

Bestellbeispiel / ordering example EWS 100 - D1 = 28 H7 D2 = 40 H7

