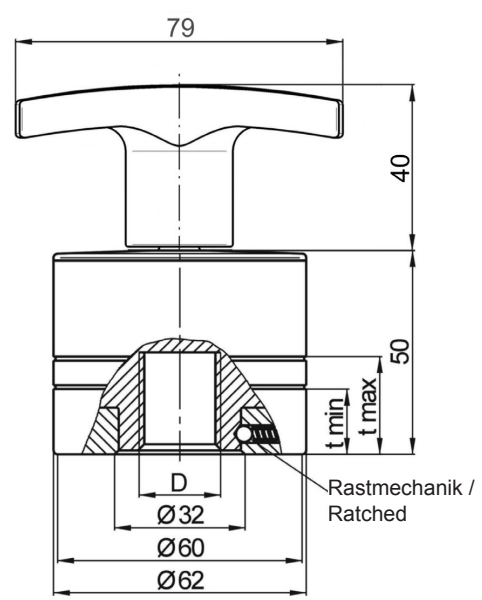
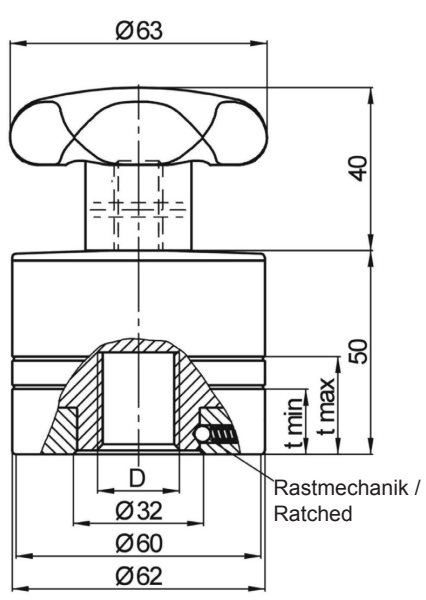


Kraftspannmutter ESBS/ESBT Power Clamping Nut

- einfache, manuelle Bedienung mit Handgriff
- Schnellzustellung durch Umschaltautomatik
- simple, manual operating with grip
- fast feed motion due to automatic change over

Technische Daten / Technical data:

ESBS/ESBT	Nennspannkraft	Gewinde	max. statische Belastung	Einschraubtiefe		Gewicht ca.		
	nominal clamping force			thread	screw-in depth		weight approx.	
					[kN]			D*
60	40	M10	50	16	24	1,0		
		M12	70					
		M16	120					
		M20	120					

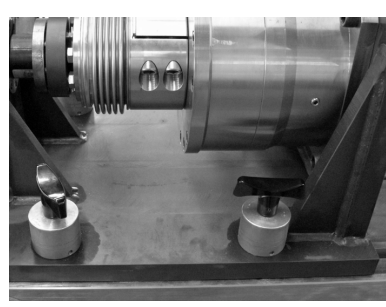


Werkstoffausführung: Vergütungsstahl nitrokarburiert
 Gehäusedeckel: Hochfestes Aluminium

Material: Heat treated steel - nitrocarburized
 Housing cover: High tensile aluminium

HINWEIS:

Festigkeitsklasse des Gewindebolzens mindestens Q10.9. Bei Gewindedurchmessern kleiner als M16, sollten Gewindebolzen mit Festigkeitsklasse Q12.9 verwendet, bzw. die max. zulässige statische Belastung reduziert werden. Zur optischen Kontrolle der vorhandenen Einschraubtiefe sind die Spannmutter am Umfang mit einer Min-/Max-Markierung versehen. Bei Auslegung der tatsächlichen Einschraubtiefe des Gewindebolzens ist der erforderliche Hubweg zu berücksichtigen, d. h. die max. Einschraubtiefe tmax ist mind. um den Betrag des Hubweges zu reduzieren.



NOTICE:

Property class of threaded bolt should be at least Q10.9. Sizes of thread smaller than M16, should be used with a property class of Q12.9, or the maximum static load must be reduced. For optical control of actual screw-in depth of the t-bolt two grooves have been provided on the housing circumference matching min. and max. When dimensioning the actual screw-in depth of the threaded bolt, the necessary stroke must be considered i. e. the max. specified screw-in depth must be reduced at least by amount of the stroke.

Bestellbeispiel / Ordering example: ESBS - M16 oder / or ESBT - M16

