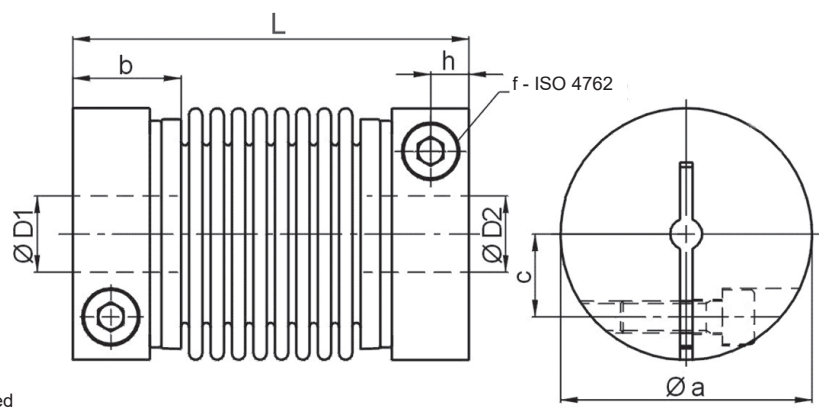


# Miniatur-Metallbalgkupplung EWA Miniature metal bellows coupling

- Standardversion mit radialer Klemmnabe
- standard-version with radial clamping hub

## Technische Daten / technical data:

EWA		0,4	0,9	2	4	7	8	12
Nennmoment nominal torque	[Nm]	0,4	0,9	2	4	7	8	12
Trägheitsmoment moment of inertia	[10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup> ]	0,3	0,4	3,0	3,0	14	26	30
Torsionssteife torsional stiffness	[Nm/arcmin]	50	90	230	460	1100	1350	2050
max. Drehzahl max. speed	[min <sup>-1</sup> ]	20.000	20.000	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000
max. Wellenversatz max. shaft displacement	axial ± [mm]	0,35	0,3	0,5	0,4	0,6	0,8	0,7
	lateral [mm]	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,30	0,25
Federsteife spring rate	axial [N/mm]	10	21	15	35	45	16	40
	lateral [N/mm]	15	26	15	65	60	24	70
Masse ca. weight approx.	[g]	10	12	30	40	80	130	140
Anziehmoment d. Schrauben tightening torque of screws	[Nm]	1	1	2	2	4	8	8



**Werkstoff:**  
 Balg: Edelstahl  
 Naben: hochfestes Aluminium  
 Schrauben: ISO 4762 vernickelt

**material:**  
 bellows: stainless steel  
 hubs: high tensile aluminium  
 screws: ISO 4762 nickel plated

## Abmessungen nach / dimensions acc. to DIN ISO 2768 cH:

EWA		0,4	0,9	2	4	7	8	12
Øa	[mm]	16,5	16,5	24,5 (27,5)	24,5 (27,5)	34	40 (44,5)	40 (44,5)
b	[mm]	9	9	13	13	14	16,5	16,5
c	[mm]	4,6	4,6	7,5 (9,6)	7,5 (9,6)	11	13 (15,5)	13 (15,5)
f		M2,5	M2,5	M3	M3	M4	M5	M5
h	[mm]	3,3	3,3	4,4	4,4	5	6	6
L ±0,5	[mm]	30	31,5	42	43,5	57	60	62
Ø D1/2 min.	[mm]	3	3	3	5	6	6	6
Ø D1/2 max.	[mm]	6,35	6,35	10 (14)	10 (14)	17	19 (24)	19 (24)

Temperaturbereich: -100 °C bis 300 °C  
 Optional können Baugrößen 2 bis 12 mit montagefreundlicher Klemm-nabe geliefert werden.

temperature range: 173 K up to 573 K  
 Sizes 2 to 12 are available with easy assembly clamping system on request.

## Standard-Fertigbohrungen / stock bores D1/D2 (G7)

EWA	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø6,35	Ø8	Ø9,53	Ø10	Ø12	Ø15	Ø16	Ø19
0,4 / 0,9	•	•	•	•	•							
2 / 4		•	•	•	•	•	•	•				
7				•	•	•	•	•	•	•	•	
8 / 12				•	•	•	•	•	•	•	•	•

**Bestellbeispiel / ordering example:** EWA 0,9 - D1 = 4 H7 - D2 = 5 H7